

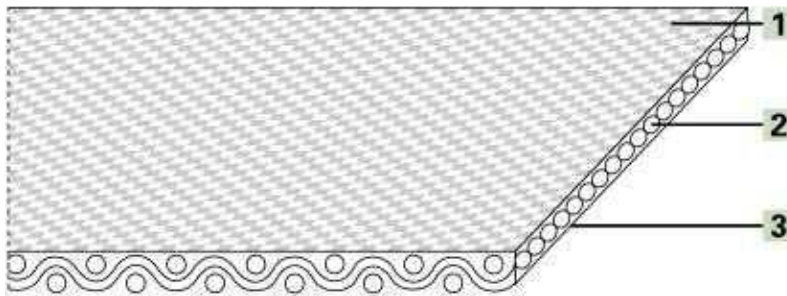
HabaFLOW 製品データシート
WVT-170 —



製品のステータス:	試作品
製品番号:	H700002183
資料のステータス:	最終

製品概要	
製品グループ:	TPU 食品搬送/加工用ベルト
製品サブグループ:	食品搬送用ベルト
適合産業分野:	チョコレート/菓子類製造, 砂糖菓子/スナック/キャンディ/ バー/チューインガム製造
適合用途:	食品の加工/搬送, 計量ベルト
製品特性:	柔軟性, 耐油脂性, 小径プーリ適合
搬送方法:	滞留, 分岐搬送, 水平

製品構造(拡大図)



製品構造/設計

1 搬送側(材質):	ポリエステル織布(PET)
1 搬送側(表面):	含浸織布
1 搬送側(付着性):	非付着性
1 搬送側(色調):	ホワイト
2 心体層(材質):	ポリエステル織布(PET)
プライ数:	1
3 走行側/プーリ側(材質):	ポリエステル織布(PET)
3 走行側/プーリ側(表面):	含浸織布
3 走行側/プーリ側(色調):	ホワイト

製品特性

スベリ台使用:	○
キャリヤローラ:	○
トラフ搬送:	△
カーブ搬送:	×
ナイフエッジ走行:	○
永久帯電防止:	○
金属検知器適用:	○
難燃性:	×
食品適合 FDA:	○
食品適合 USDA:	× 1)
食品適合 EU適合:	○ (Directive 2002/72/EEC)
その他の適合/承認:	厚生省告示370号適合

数値はいずれも標準条件(23℃ 相対湿度50%)における概略値を示しており(DIN 50005/ISO 554) 標準ジョイント方式に基づいています

技術データ

ベルト厚さ:	0.5 mm	0.02 in.
ベルト重量:	0.3 kg/m ²	0.06 lbs./sq.ft
ナイフエッジ最小半径:	4 mm	0.16 in.
最小ドラム/プーリ径:	10 mm	0.4 in.
逆屈曲がある場合の最小プーリ径:	10 mm	0.4 in.
1%伸ばすのに要する単位巾当たりの負荷 k1%(Habasit UK standard):	3.5 N/mm	20 lbs./in.
1%伸ばすのに要する単位巾当り張力k1% (弛緩 時 ISO 21181/EN 1723 ハバジット規格 SOP3-155):	2.1 N/mm	12 lbs./in.
単位巾当り許容引張強さ	12 N/mm	69 lbs./in.
許容温度 連続使用:	最低 -40 °C 最高 60 °C	最低 -40 °F 最高 140 °F
ステンレス鋼板滑り台上の摩擦係数:	0.1 [-]	0.1 [-]
製造巾:	2000 mm	79 in.
その他の製造巾:	NA mm	NA in.

数値はいずれも標準条件(23°C 相対湿度50%)における概略値を示しており(DIN 50005/ISO 554) 標準ジョイント方式に基づいています

化学薬品耐性

耐性等級:	6 (詳細は別紙参照)
備考:	これらの表示は特性を保証するものではありません

計算

殆どの用途に関して計算は必要ありません。計算する必要がある場合は、ハバジットまでお問い合わせ下さい。


取付け/取扱い要領

初期張率(ε)は0.3%以下にしないで下さい

保管

詳細は ベルト/マシンテープの保管および取り扱いにおける必要事項 を参照するか ハバジットまでお問い合わせ下さい; 日光/紫外線/粉塵や汚れからベルトを保護してください。予備ベルトは涼しい乾燥した場所に保管し、出来るだけ運搬時に使用した梱包箱を使用してください。

ジョイント方式

標準ジョイント方式:	フレックスプルーフ 20 x 80 / 70°
ジョイントデータシートへのリンク:	

制約

この製品はATEX指令(爆発性の雰囲気—ATEX95基準またはEU条例94/9)に基づいたテストをまだ行っていないためそれぞれの環境でユーザが分析を行うことを前提としています

説明

数値は何れも標準条件 (23° C, 相対湿度50%)における概略値を示しています。(DIN 50005/ISO 554)そしてマスタージョイント方式がベースになっています。

*	計算値ではありません
1)	USDAからの承認は1997年9月24日以降それまでの承認方法が廃止されており承認の為の受付は行われていません
2)	異なる被覆材(エラストマー/天然繊維/シリコン/その他)を含む製品は2002/72/EC 条例に適合していません
3)	表面性状;加工面における算術平均粗さRa (JIS B0601/ISO 4287に準拠)
8)	走行/プーリ側の摩擦係数が高いため滑り台上での使用は制限があります
BfR	German federal institute for risk assessment (Bundesinstitut fuer Risikobewertung)
EEC	ヨーロッパ経済共同体
EU	欧州連合2002/72/EC)
FDA	米国食品医薬品局
NA	該当なし
NAP	不適合
USDA	米国農業省(食品安全調査サービス ワシントン)
JFRL	財団法人日本食品分析センター

品質管理システム

世界の独立審査機関は スイスのハバジットAG、その系列製造会社およびその販売会社が 安定した製品とサービスを維持 保証および提供するための有能な組織 技術そして人的資源を有しており また それらが品質管理に関する国際規格ISO9000の要件に適合していることを証明します

認証を取得した製造工場:

- Habasit AG, Switzerland: 1987年にSQSより認証取得(スイス Zollikofen CH 3052).
- Habasit UK: 1992年SGS Yarsleyより認証取得(英国 Camberley Surrey)
- Habasit Italiana, Vigliano: 2002年にDet Norske Veritasより認証取得(イタリア Agrate Brianza)
- Plastomeccanica: 2001年にDet Norske Veritasより認証取得(イタリア Agrate Brianza)
- Habasit America Buffalo, New York: 2006年に英国ISOQARより承認取得
- Habasit America Middletown, Connecticut: 2006年に英国ISOQARより承認取得

製造物責任 使用責任

ハバジット製品の選択と使用は、当該選択および使用がハバジットの正規販売員による推奨に基づいて行われない場合、製品の安全性に関連する領域を含め、顧客の皆様の責任となります。指示・情報はすべて、推奨であり、信頼できるものと考えていますが、通常または特定の使用についてのこれらの正確性または妥当性に関して、明示または黙示を問わずいかなる種類の表明および保証も一切行うものではありません。ここに示されているデータは、試験室内で小規模テスト設備により標準テスト条件で得られたもので、必ずしも工業用途の製品性能に適応するものではありません。新しい知識や経験により、予告なしで短期間に修正・変更が行われることがあります
 使用条件はハバジットやその関係会社の支配外のことなので、ここに記述した製品の適合性や処理能力について当社は責任を一切負うことができません。同じことが、処理実績・生産・製造品ならびに発生しうる欠陥、損害、間接損害および更に広範囲の結果についても適用されます。

Authors and Responsibles

Producing AC	Habasit Rossi Ltd. (UK)
Author Research & Development:	Marshall Wright/Bingley/CWL/Habasit
Author Marketing:	Bernd Roser/Reinach/HAG/Habasit
Product Responsible R&D:	Marshall Wright/Bingley/CWL/Habasit
Product Responsible Marketing:	SIU3 HQ

資料の管理

Last Modification on 2008/11/18 21:39:58 by Marshall Wright